



C.T.S. S.R.L.
VIA PIAVE, 20/22 - 36077 **ALTAVILLA VICENTINA (VICENZA)**
TEL. +39 0444 349088 (4 linee r.a.) - FAX +39 0444 349039
www.ctseurope.com - E-mail: cts.italia@ctseurope.com - P. IVA IT02443840240



FILIALI:
VIA DEL COMMERCIO, 36 - 00154 **ROMA** - TEL. 06 57300626 (2 linee r.a.) - FAX 06 57300637
VIA L. GORDIGIANI, 54 int. A1-A2 - 50127 **FIRENZE** - TEL. 055 3245014 (2 linee r.a.) - FAX 055 3245078
VIA B. CROCE, 129 - 80026 **CASORIA (NA)** - TEL. 081 5846604 (2 linee r.a.) - FAX 081 5844805
VIA POPOLI, 15 - 06039 S. MARIA IN VALLE - **TREVI (PG)** - TEL. 0742 381027 - FAX 0742 386413
VIA A. F. STELLA, 5 - 20125 **MILANO** - TEL. 02 67493225 (2 linee r.a.) - FAX 02 67493233
VIA A. GRAMSCI, 3/A - 95030 **GRAVINA DI CATANIA (CT)** - TEL. 095 7441565 - FAX 095 7442954

E P O 1 5 5

RESINA EPOSSIDICA PURA AD ALTA ELASTICITA'

DESCRIZIONE

Epo 155 è un prodotto a base di resine epossidiche fluide prive di solventi, reticolabili a freddo mediante un indurente (**K 156**), a base di ammine alifatiche modificate.

La miscela dei due componenti produce una massa adesiva ad elevata flessibilità, che si mantiene anche alle basse temperature.

CAMPI DI IMPIEGO

Il prodotto **Epo 155** è indicato per incollaggi elastici su una grande varietà di supporti quali pietra, cotto, metallo e legno.

Epo 155 può essere usato per normali iniezioni, il riempimento di fessure e l'ancoraggio di chiodi e barre in vetroresina.

Epo 155 si può caricare con inerti asciutti di vario tipo, fino ad ottenere miscele da utilizzare per stuccature ed integrazioni.

PREPARAZIONE

Il prodotto viene fornito in confezione doppia composta da Resina Epossidica pura **Epo 155** e indurente **K 156**. I due componenti vanno uniti nel seguente rapporto:

Resina Epossidica pura Epo 155	100
Indurente K 156	50 g

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto della miscela EPO 155+K 156	liquido trasparente
Peso specifico a 25° Kg/lit	1,1
Tempo di lavorabilità a 25°C	30'
Resistenza alla trazione (N/mm ²)	>30
Resistenza alla flessione (N/mm ²)	>35
Resistenza a compressione (N/mm ²)	>50
Viscosità del sistema a 25°C (mPa.s)	<300
Modulo di elasticità (N/mm ²)	1.800

Le indicazioni ed i dati riportati nel presente opuscolo sono basati sulle nostre attuali esperienze, su prove di laboratorio e su corretta applicazione.

Queste informazioni non devono in alcun caso sostituirsi alle prove preliminari che è indispensabile effettuare per accertarsi dell'idoneità del prodotto ad ogni caso determinato.

La C.T.S. S.r.l. garantisce la qualità costante del prodotto ma non risponde di eventuali danni causati da un uso non corretto del materiale. Inoltre, può variare in qualsiasi momento i componenti e le confezioni senza obbligo di comunicazione alcuna.

MODALITÀ D'USO

I due componenti devono essere miscelati tra loro rispettando il rapporto di miscelazione.

Gli errori tollerabili di dosaggio non devono essere superiori a $\pm 5\%$.

La miscelazione va prolungata fino ad ottenere una perfetta omogeneità.

La reazione di indurimento è leggermente esotermica. Non avviene al di sotto dei 5°C, e a questa temperatura è molto lenta (più di 2 ore di lavorabilità), mentre attorno ai 30°C è più rapida.

Epo 155 può essere resa più viscosa con l'aggiunta di silice micronizzata (**Lovel-27**).

L'attrezzatura deve essere accuratamente lavata con solventi polari (acetone, acetati), subito dopo l'uso.

Dopo l'uso i contenitori devono essere ermeticamente chiusi.

PRECAUZIONI

Si raccomanda l'uso di guanti ed indumenti protettivi per evitare il contatto diretto con la pelle. In caso di contatto, lavare al più presto con acqua calda e sapone.

MAGAZZINAGGIO

I prodotti **Epo 155** e **K 156** si conservano almeno per un anno se conservati separatamente nei recipienti originali ermeticamente chiusi.

CONFEZIONI

Resina Epossidica **Epo 155**: barattoli da 1 Kg

Indurente **K 156**: barattoli da 500 gr